КОНАР
ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА — С 1991

СТАНКОМАШ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ПАРК

СТАНКОМАШ: НОВАЯ ИСТОРИЯ

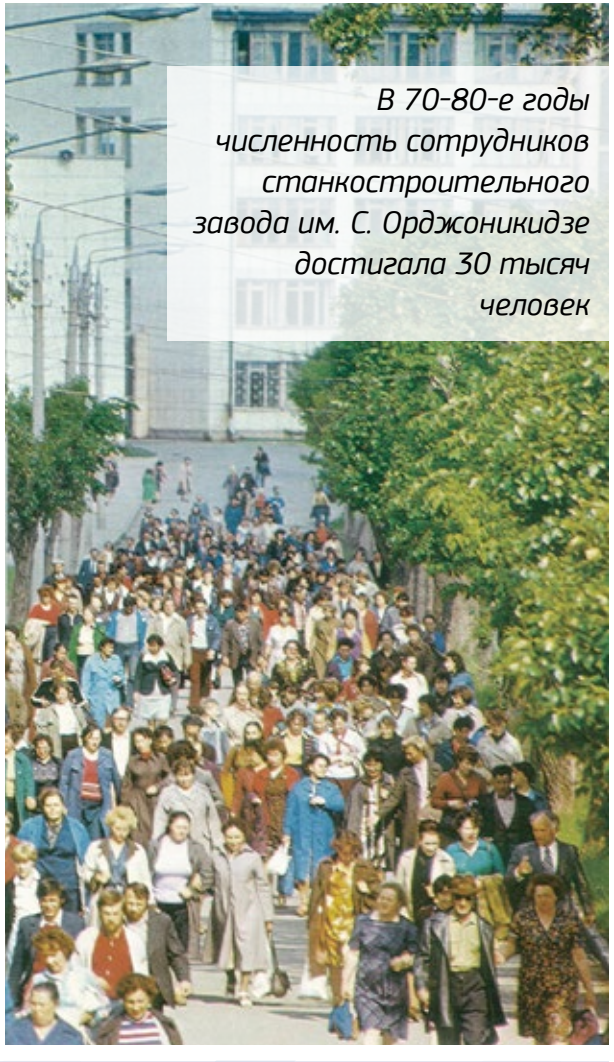
БЫЛО — СТАЛО

KOHAP

В 2013 году генеральный директор АО «КОНАР» Валерий Бондаренко принял решение о том, что все амбициозные инжиниринговые планы компании КОНАР могут быть воплощены на территории бывшего «Станкомаша» — легендарного завода советского периода, пережившего к тому времени процедуру банкротства.

Имущественный комплекс предприятия-банкрота ОАО ФНПЦ «Станкомаш» приобретён по результатам торгов в 2014 году.

Все фото сделаны на территории «Станкомаша»



В 70-80-е годы численность сотрудников станкостроительного завода им. С. Орджоникидзе достигала 30 тысяч человек

СТАНКОМАШ

История этой промышленной площадки началась в период индустриализации, в 1935 году, когда здесь был построен станкостроительный завод. Во время войны «Станкомаш» стал крупнейшим оборонным предприятием, разместив на своей территории 23 эвакуированных завода. Он поставлял на фронт реактивные снаряды для «Катюши», бронебойные, фугасные и другие виды снарядов и бомб, танковые бронекорпуса и бронебашни. После окончания войны производство спецпродукции продолжалось, ее номенклатура расширялась. Действовало и станкостроительное производство.

Конверсия стала тяжелейшим ударом для предприятия, в середине 90-х «Станкомаш» в одночасье лишился гособоронзаказа. Осталось без поддержки государства и гражданское производство. Более 15 лет завод влачил жалкое существование, в итоге легендарному предприятию пришлось пережить процедуру банкротства. Казалось, его история окончена.

К 2014 году от былого величия оборонного гиганта не осталось и следа: завод представлял собой жалкое зрелище. Разруха, запустение, обваленные крыши, разворованное оборудование, груды строительного мусора и грязи.

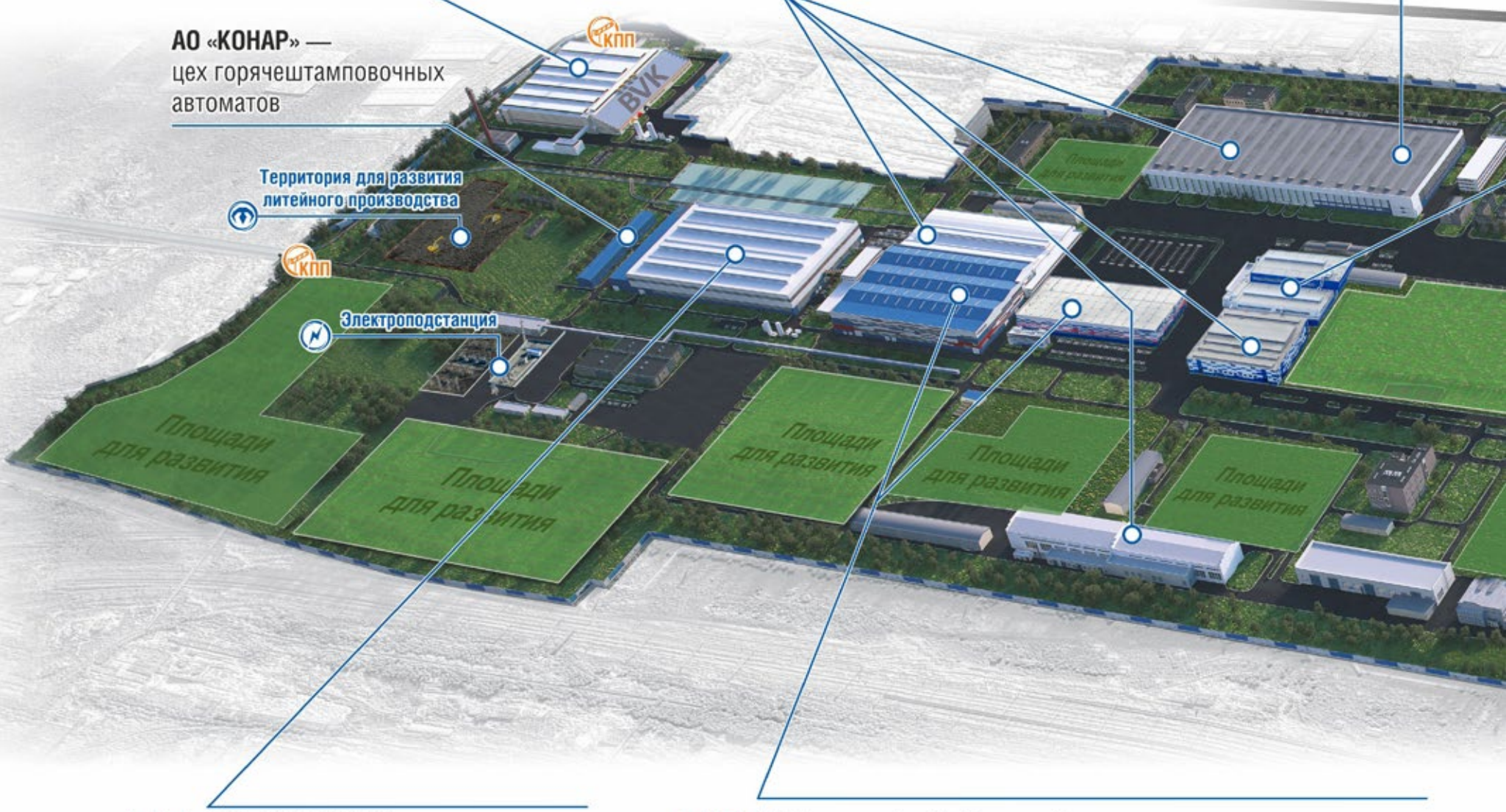
Реальные фото «Станкомаша» (2014-2015 г.)

ООО «БВК» —
совместное с Gruppo Cividale S.p.A. (Италия) литейное производство.

АО «КОНАР» —
механообрабатывающий и сборочно испытательный комплекс.

ООО «Корнет» — производство ТПА и оборудования для нефтедобычи. Линия никелирования с применением наночастиц карбида кремния, по технологии Kanigen (Япония).

АО «КОНАР» —
цех горячештамповочных автоматов



ООО «СП КОНАР-Чимолаи» —
совместное с Cimolai S.p.A. (Италия) производство металлоконструкций повышенной сложности.

АО «Транснефть Нефтяные Насосы».
Производство магистральных и подпорных нефтяных насосов. Совместное предприятие ПАО «Транснефть» с Termomeccanica Pompe S.p.A. (Италия) и АО «КОНАР».

Площадь территории Индустриального парка «Станкомаш» ..... **189 га**
(в собственности управляющей компании и резидентов)

- земельные участки под действующим производством и строящимися объектами ..... **55 га** *(29%)*
- территория, занятая автомобильными дорогами и парковками.. **13 га** *(7,0%)*

Площади для развития ..... **121 га** *(64%)*

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРТНЕРЫ КОНАР

Gruppo Cividale (Италия) — одна из ведущих металлургических компаний Европы, партнер по реализации проекта совместного сталелитейного производства ООО «БВК».

Cimolai S.p.A. (Италия) — один из мировых лидеров по проектированию и производству металлоконструкций повышенной сложности. Партнер по реализации производства металлоконструкций ООО СП «КОНАР-Чимолаи».

Termomeccanica S.p.A. (Италия) — один из ведущих в мире производителей насосного оборудования. Партнер по созданию совместного производства насосных агрегатов АО «Транснефть нефтяные насосы».

Orion S.p.A. (Италия) – один из ведущих мировых производителей трубопроводной арматуры, в том числе в криогенном исполнении (для условий эксплуатации -196°С).

BREDA (Италия) — одна из старейших компаний по транспортному и военному машиностроению. Основана в 1886 году. Располагает технологиями по производству устьевой арматуры.

Nidec S.p.A. (Италия) – один из ведущих мировых производителей электродвигателей, с широким диапазоном мощности выпускаемых изделий (до 70 МВт).

Kanigen (Япония) – занимает лидирующие позиции в области технологий специальных покрытий поверхности технической продукции (в том числе химическому никелированию).

Ventil Test Equipment (Нидерланды) – один из ведущих мировых производителей испытательного оборудования высокого давления для трубопроводной арматуры.

ABB Oy, Marine & Ports (Финляндия) — комплексные судовые системы. ABB — технологический лидер в области электросетей, оборудования, промышленной автоматизации, робототехники.

O.M.S. Saleri S.p.A. (Италия) — одна из старейших машиностроительных компаний. Обладает большим опытом производства шаровых кранов с высокими техническими характеристиками для нефтяной и газовой промышленности.

Indar (Испания) – мировой лидер машиностроения в области производства генераторов и электродвигателей.

IMI Group: CCI, Z&I (Англия) — инжиниринговая компания, одна из ведущих в мире по поставке технологий управления критическими потоками в ядерной, энергетической, нефтегазовой отраслях.

ПОСТАВЩИКИ ОБОРУДОВАНИЯ ИНДУСТРИАЛЬНОГО ПАРКА «СТАНКОМАШ»

ИТАЛИЯ
- CEFI
- DANIELI & C. OFFICINE MECCANICHE
- FACCIN
- Fratelli Rotondi
- GIORGIO POZZI MACCHINE UTENSILI
- IMF
- Italcontrol
- PAMA
- Pietro Carnaghi
- Rosa Ermando
- SOITAAB IMPIANTI
- Systema
- TACCHI
- Trevisan Macchine Utensili
- Turbotecnica
- Vecchiato Officine Meccaniche
- SWP
- P.A.F.
- Novisa
- Biglia
- COMEV
- I.VAR Industry

ИСПАНИЯ
- Geminis Lathes
- Danobat

ВЕЛИКОБРИТАНИЯ
- Inductotherm

ГЕРМАНИЯ
- GLAMA Maschinenbau
- Hezinger Maschinen
- IOB Industrie-Ofen-Bau
- Messer Cutting Systems
- Kaeser Kompressoren SE
- Profiroll Technologies
- Konecranes
- WALDRICH COBURG
- Heinrich Schümann
- Schuler Pressen
- Aweba Werkzeugbau
- HEDRICH
- Schenk
- Carl Zeiss

ЛИТВА
- BC CRANES GROUP
- Ineco, UAB

ЧЕХИЯ
- TOSHULIN
- TOS VARNSDORF

АВСТРИЯ
- Weingärtner Maschinenbau

ФРАНЦИЯ
- ROMER
- VERNET Behringer

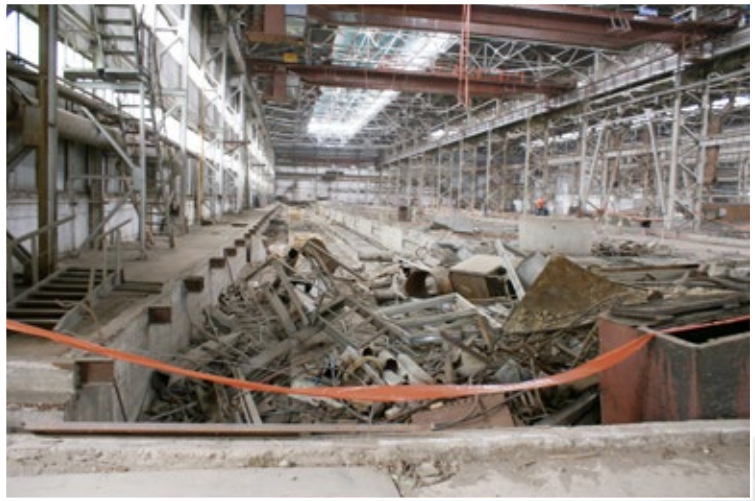
ШВЕЙЦАРИЯ
- HATEBUR Umformmaschinen
- ZwickRoell
- FARO ARM

СЛОВЕНИЯ
- Bosio d.o.o.
- GOSTOL TST

НИДЕРЛАНДЫ
- Ventil Test Equipment

НОРВЕГИЯ
- EFD Induction

ЯПОНИЯ
- Japan Kanigen
- Niigata
- Parker Kawakami
- SHIMAZU



2012 г.

БЫВШИЙ КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЙ ЦЕХ ФНПЦ «СТАНКОМАШ»

БЫЛО

БВК

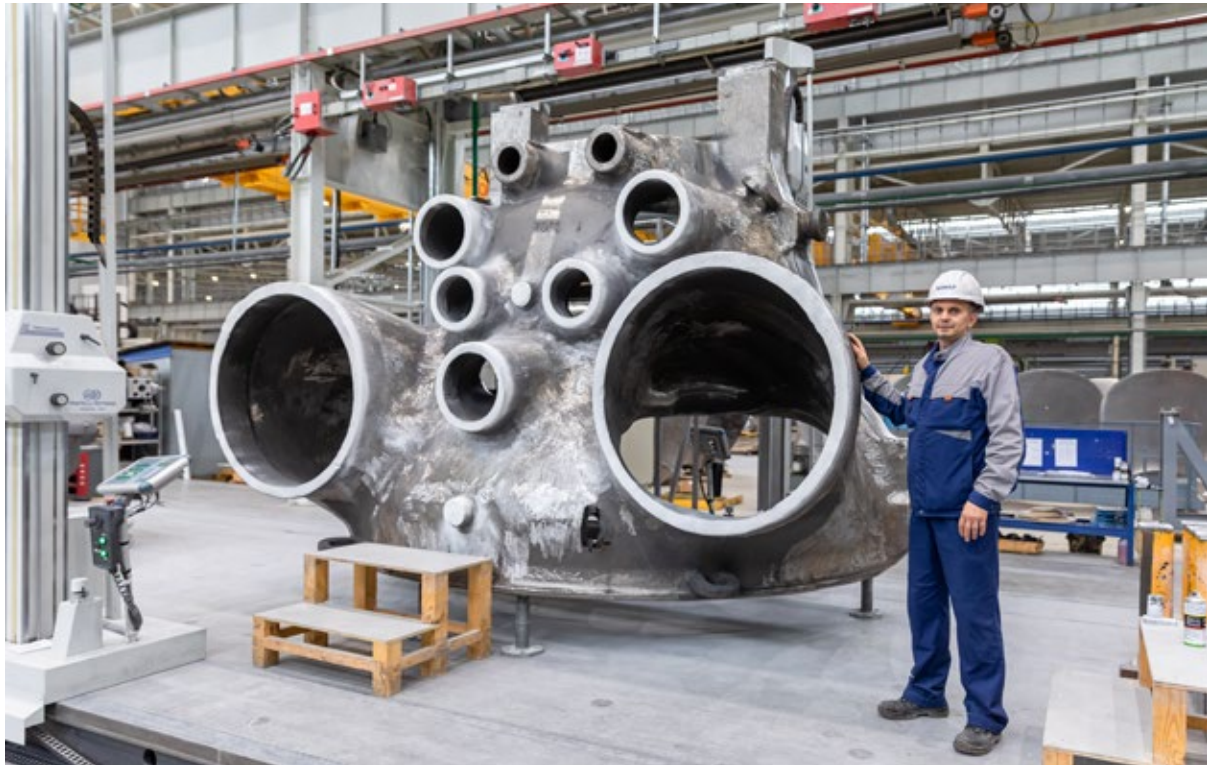
СТАЛО

Первый резидент индустриального парка — сталелитейный завод «БВК», обладающий уникальными для российской промышленности технологическими возможностями. Изначально «заточенный» на отливку корпусов крупногабаритных задвижек, сегодня БВК получает и контракты на производство изделий для атомной, энергетической промышленности и судостроения.

Церемония открытия завода, 2013 г.

БВК

В 2016 году на «БВК» была изготовлена первая лопасть гребного винта для судов арктического класса ARC 7. Этот проект открыл для компании перспективы сотрудничества с предприятиями судостроения.



«БВК» ведет локализацию литейной заготовки в рамках ДПМ-2— масштабной госпрограммы модернизации теплоэлектростанций

2014 г.

БЫВШИЙ ТЕРМОПРЕССОВЫЙ ЦЕХ №7 ФНПЦ «СТАНКОМАШ»

БЫЛО

СП КОНАР-ЧИМОЛАИ

СТАЛО

Еще один резидент индустриального парка — «СП КОНАР-Чимолаи». Это совместное российско-итальянское предприятие выпускает сложные и нестандартные крупногабаритные металлоконструкции.

Является поставщиком для целого ряда объектов общероссийского значения — например, стадионов в Волгограде и Нижнем Новгороде к чемпионату мира по футболу FIFA 2018.

ЦЕРЕМОНИЯ ОТКРЫТИЯ ЗАВОДА, 2015 Г.

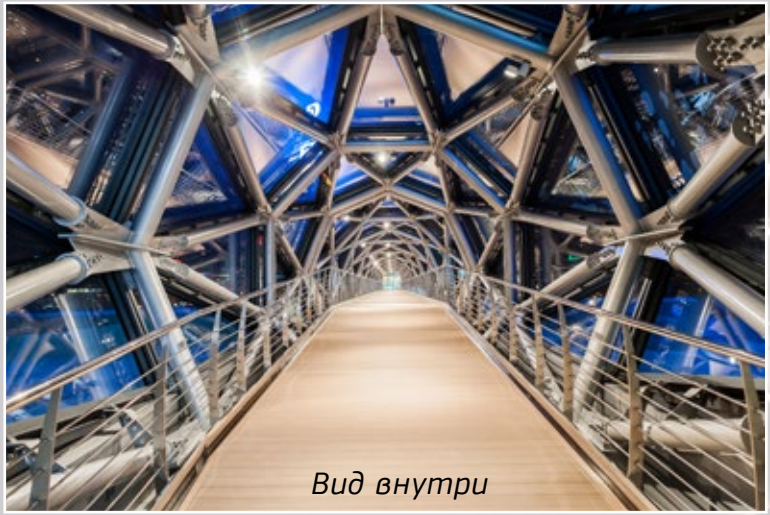
В.В. Бондаренко с президентом Cimolai S.p.A. Л. Чимолаи, основателем инвестиционной группы Volga Group Г.Н. Тимченко

Металлоконструкции СП «КОНАР-Чимолаи» были использованы и для возведения самого высокого небоскреба в России и Европе – «Лахта центра» в Санкт Петербурге. Высота здания – 462 метра.

Предварительная сборка арки для «Лахта центра» произведена в цехе СП «КОНАР-Чимолаи»

СП КОНАР-ЧИМОЛАИ

ЛАХТА ЦЕНТР (САНКТ-ПЕТЕРБУРГ)



Вид внутри

В Челябинске специалисты предприятия создали уникальный и красивый архитектурный проект — пешеходный мост-переход между высотными зданиями на высоте 14 метров.

СП КОНАР-ЧИМОЛАИ

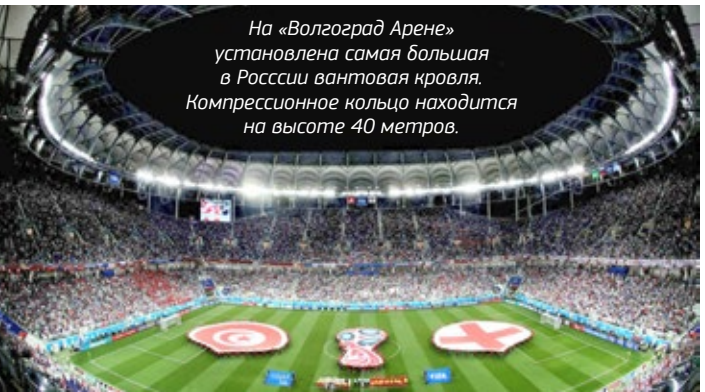
ПЕШЕХОДНЫЙ МОСТ-ПЕРЕХОД «БОВИД» (г. ЧЕЛЯБИНСК)

СП КОНАР-ЧИМОЛАИ

Завод «СП КОНАР-Чимолаи» принял участие в строительстве стадионов к чемпионату мира по футболу-2018 в Волгограде и Нижнем Новгороде. Период работы над проектами — 2015-2017 г.г.

СТАДИОН «ВОЛГОГРАД АРЕНА»

Город: Волгоград (Россия)
Инициатор проекта: Министерство спорта РФ
Заказчик: АО «Стройтрансгаз»
Состав работ «СП КОНАР-Чимолаи»: Проектирование 3D-модели, разработка КМД, изготовление, поставка и монтаж металло-конструкций объемом более 8 500 тонн



На «Волгоград Арене» установлена самая большая в Росссии вантовая кровля. Компрессионное кольцо находится на высоте 40 метров.

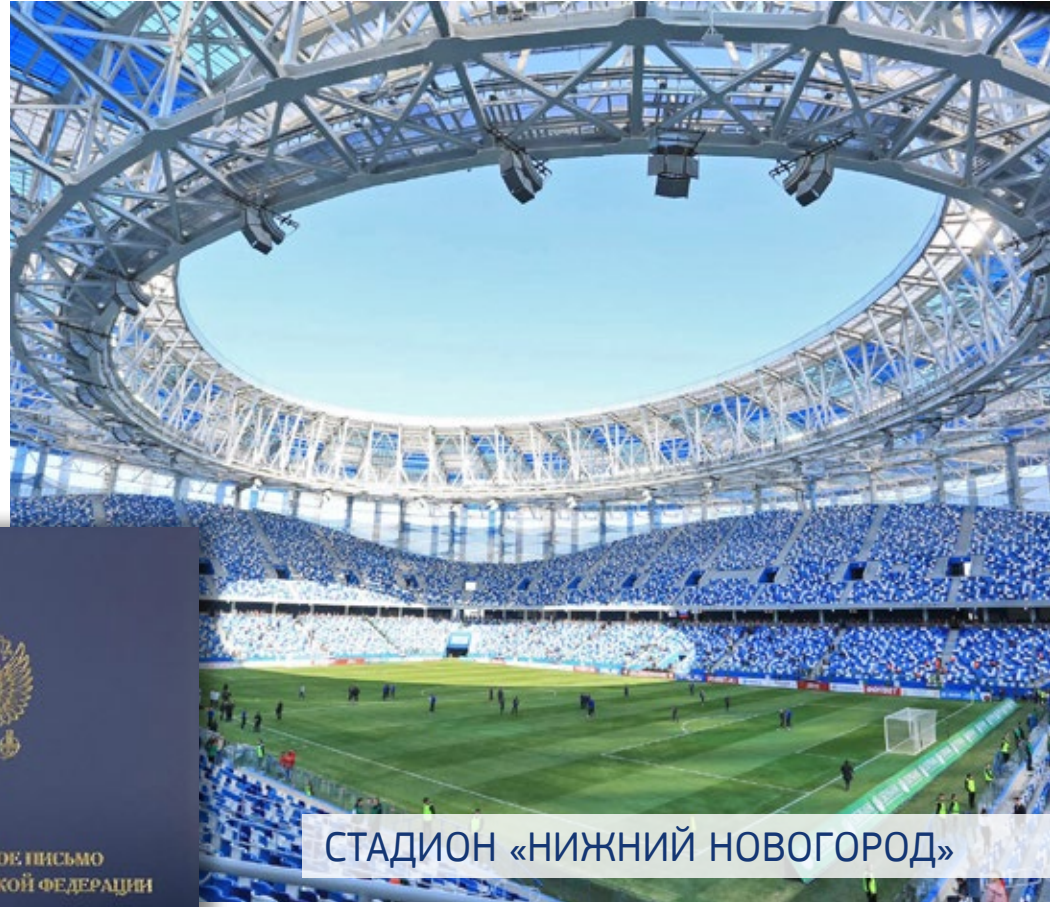
БЛАГОДАРСТВЕННОЕ ПИСЬМО
ПРЕЗИДЕНТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Бондаренко
Валерию Вячеславовичу

RUSSIA 2018

Уважаемый
Валерий Вячеславович,
благодарю Вас за значительный вклад
в подготовку и проведение чемпионата мира
по футболу FIFA 2018 года

В.Путин



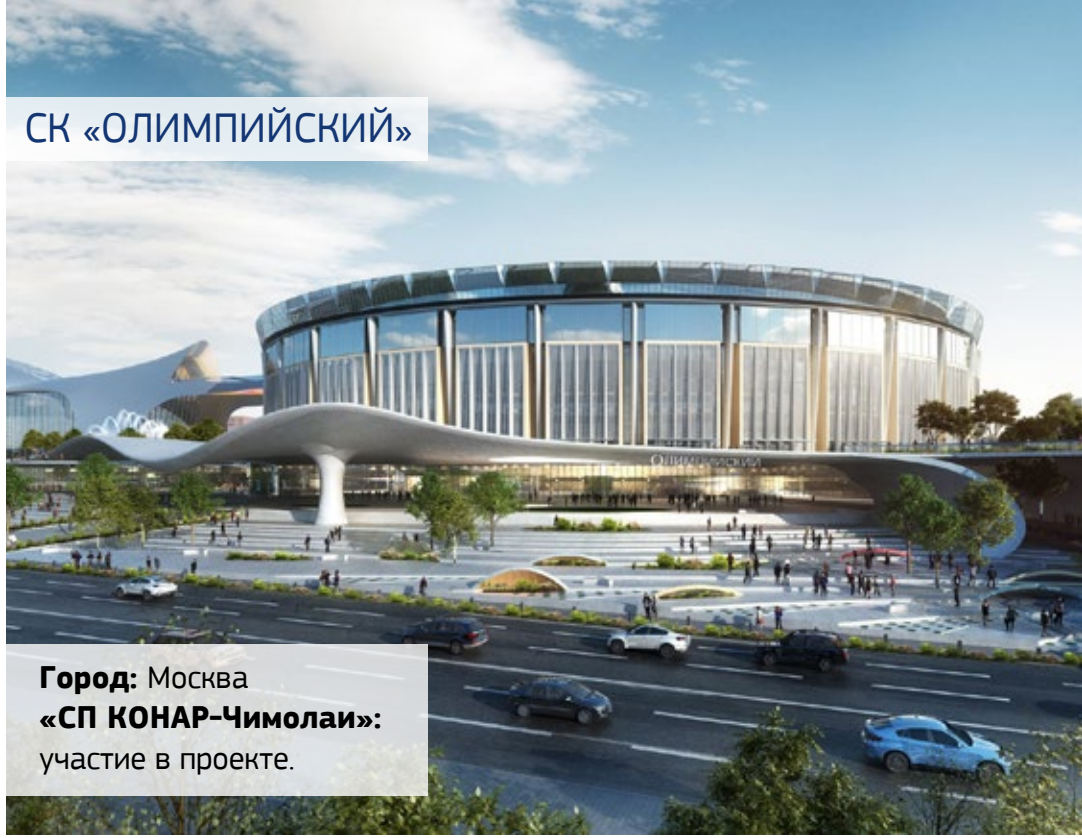
СТАДИОН «НИЖНИЙ НОВОГОРОД»

Город: Нижний Новгород (Россия)
Инициатор проекта: Министерство спорта РФ
Состав работ «СП КОНАР-Чимолаи»: изготовление и поставка металлоконструкций объемом более 10 000 тонн

СП КОНАР-ЧИМОЛАИ

«СКА АРЕНА»
(СКК «ПЕТЕРБУРГСКИЙ»)

Город: Санкт-Петербург (Россия)
Инициатор проекта: ООО «Сфера»
Состав работ «СП КОНАР-Чимолаи»: выполнило проектирование, изготовление, нанесение антикоррозийной и огневой защиты, поставка и монтаж металлоконструкций общим объемом 6000 тонн. Уникальный метод монтажа разработан в Промышленной группе КОНАР.



СК «ОЛИМПИЙСКИЙ»

Город: Москва
«СП КОНАР-Чимолаи»: участие в проекте.

СП КОНАР-ЧИМОЛАИ

Город: Сочи (Россия)
Инициатор проекта: ООО «Велесстрой»
Состав работ «СП КОНАР-Чимолаи»: проектирование, изготовление, поставка. Объем металлоконструкций: 1900 тонн

КОНЦЕРТНЫЙ КОМПЛЕКС «СИРИУС», ЦЕНТР ДЛЯ ОДАРЕННЫХ ДЕТЕЙ

ПАРК РАЗВЛЕЧЕНИЙ ВДНХ «ПАРК БУДУЩЕГО»

Город: Москва (Россия)
Инициатор проекта: ООО «Пиццаротти И.Е.»
Состав работ «СП КОНАР-Чимолаи»: проектирование, изготовление, нанесение АКЗ и ОГЗ, поставка и монтаж. Объем металлоконструкций: 1000 тонн

НЕБОСКРЕБ «АХМАТ ТАУЭР»

Город: Грозный (Чеченская Республика)
Инициатор проекта: ООО «Смарт Билдинг»
Состав работ «СП КОНАР-Чимолаи»: проектирование, изготовление, поставка. Объем металлоконструкций: 350 тонн.

КОЛЬСКАЯ ВЕРФЬ

В рамках проекта «Арктик СПГ» компании «НОВАТЭК» идет возведение Центра строительства крупнотоннажных морских сооружений. Центр предназначен для изготовления морских комплексов по производству, хранению и отгрузке сжиженного природного газа и стабильного газового конденсата на основаниях гравитационного типа.

АО «КОНАР» поставил металлоконструкции для цехов площадки верхних строений Центра. Общий объем — свыше 100 000 тонн.

2014 г.

БЫВШИЙ ЦЕХ №41
ФНПЦ «СТАНКОМАШ»

БЫЛО

В 2015 году запущена линия никелирования с применением наночастиц карбида кремния, по технологии Kanigen (Япония)

ЦЕХ НИКЕЛИРОВАНИЯ

СТАЛО

— При выборе между конкурирующими технологиями мы всегда выберем ту, которая максимально охраняет экологию. Мы первыми в России запустили в качестве защитного покрытия изделий технологию никелирования, исключающую образование в отходах опасного для жизни шестивалентного хрома. По сравнению с хромом, никель легко утилизируется. Считаю, что в современных условиях у нас нет права развивать бизнес, который вредит экологии и здоровью людей.

Валерий Бондаренко,
руководитель Промышленной группы КОНАР

2014 г.

БЫВШИЙ ЦЕХ №34
ФНПЦ «СТАНКОМАШ»

БЫЛО

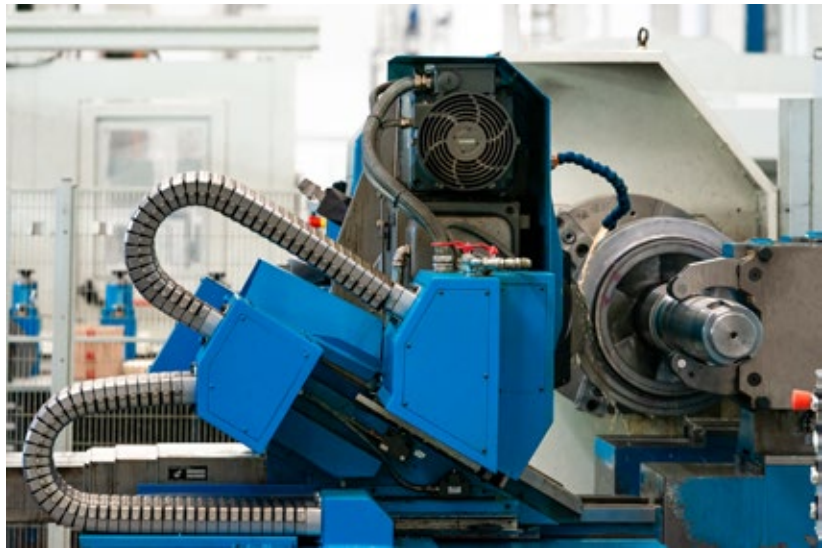
МЕХАНООБРАБАТЫВАЮЩИЙ И СБОРОЧНЫЙ ЦЕХ АО «КОНАР»

СТАЛО

АО «КОНАР» обладает компетенциями в сфере инжиниринга, участвует в решении комплексных задач по организации добычи, транспортировки, переработки нефти и газа. Производит сложные детали и узлы для нефтегазовой отрасли. Располагает собственным научно-техническим центром, цехом термообработки, сборочно-испытательным комплексом, крупнейшим парком станочного оборудования по механообработке, современной лабораторией сварки. Компания осуществляет поставку сложного оборудования для масштабных проектов — например, таких, как расширение трубопроводной системы «Восточная Сибирь – Тихий океан».

МЕХАНООБРАБАТЫВАЮЩИЙ
И СБОРОЧНЫЙ ЦЕХ АО «КОНАР»

Крупнейший парк современного станочного оборудования по механообработке



МЕХАНООБРАБАТЫВАЮЩИЙ И СБОРОЧНЫЙ ЦЕХ АО «КОНАР»

2015 г.

ТРАНСНЕФТЬ НЕФТЯНЫЕ НАСОСЫ

БЫЛО

Так выглядела площадка будущего высокотехнологичного предприятия «Транснефть Нефтяные Насосы» всего за год до открытия

ТРАНСНЕФТЬ НЕФТЯНЫЕ НАСОСЫ

СТАЛО

Весь комплекс работ, включающий возведение цеха АО «Транснефть Нефтяные Насосы», трансфер передовых технологий и монтаж оборудования, был выполнен в рекордные сроки: всего за один год. Опытное производство продукции началось в декабре 2015 года. До этого времени в Российской Федерации отсутствовали предприятия, имеющие мощности по проведению полного цикла производства данной продукции в соответствии с техническими требованиями компании «Транснефть».

Российский премьер-министр Дмитрий Медведев назвал завод в Челябинске «абсолютно четким, рафинированным примером избавления от импортной зависимости».

Акционеры предприятия: ПАО «Транснефть» (51%), АО «КОНАР» (24%), Termomeccanica Pompe S.p.A., Италия (25%).

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР МАГИСТРАЛЬНЫХ И ПОДПОРНЫХ НАСОСНЫХ АГРЕГАТОВ АО «ТРАНСНЕФТЬ НЕФТЯНЫЕ НАСОСЫ»

ИЗМЕРЯЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ОБОРУДОВАНИЯ:

- подача перекачиваемой среды
- частота вращения
- давление всасывания
- давление нагнетания
- мощность по крутящему моменту
- электрическая потребляемая мощность
- напряжение, сила тока, частота тока
- температура перекачиваемой среды, элементов насоса, элементов электродвигателя
- шум, вибрация, вес.

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР МАГИСТРАЛЬНЫХ И ПОДПОРНЫХ НАСОСНЫХ АГРЕГАТОВ АО «ТРАНСНЕФТЬ НЕФТЯНЫЕ НАСОСЫ»

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Максимальная мощность испытываемого оборудования – до 12 МВт.
- Максимальная пропускная способность испытываемого оборудования – до 16000 м³/ч.
- Максимальное давление – до 7 Мпа (в перспективе до 32,0 Мпа, для высоконапорных насосов).
- Объем и глубина бассейна: 2615 м³ и 10 м.
- Количество испытательных мест:
  - для вертикальных насосов 3 места,
  - для горизонтальных насосов 4 места.

БЫВШИЙ ЦЕХ №30/33
ФНПЦ «СТАНКОМАШ»

БЫЛО

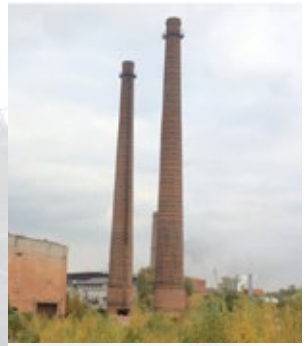
ТРАНСНЕФТЬ НЕФТЯНЫЕ НАСОСЫ, 2-Я ОЧЕРЕДЬ

СТАЛО

25 апреля 2016 года — визит главы Правительства Российской Федерации Дмитрия Медведева. Он провел в Индустриальном парке «Станкомаш» ряд знаковых мероприятий: принял участие в запуске завода по производству магистральных насосов АО «Транснефть Нефтяные Насосы», дал старт строительству предприятия «Русские Электрические Двигатели», на площадке АО «КОНАР» также состоялось заседание правительственной комиссии по импортозамещению.

9 ноября 2017 года Индустриальный парк «Станкомаш» стал площадкой для проведения XIV Форума межрегионального сотрудничества России и Казахстана с участием президентов Владимира Путина и Нурсултана Назарбаева. Масштабное мероприятие прошло в здании строящегося завода «Русские Электрические Двигатели».

2015 г.



БЫВШИЙ СТАЛЕЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ №5 ФНПЦ «СТАНКОМАШ»

БЫЛО

РУССКИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДВИГАТЕЛИ

СТАЛО

АО «Русские Электрические Двигатели» создано в рамках реализуемой компанией «Транснефть» программы импортозамещения. Участники проекта: ПАО «Транснефть» (51%), АО «КОНАР» (49%). Технологии и ноу-хау в производстве — Nidec ASI S.p.A. (Италия).

Здесь организовано производство электродвигателей переменного тока для насосных агрегатов магистральных нефтепроводов, а также генераторов. Это позволит обеспечить стопроцентную локализацию производства в России и исключить зависимость от иностранных предприятий.

РУССКИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДВИГАТЕЛИ

«Русские Электрические Двигатели» — это завод полного производственного цикла, от проектирования до сборки и испытаний.

Абсолютно новые для Российской Федерации технологии дает воплотить в жизнь современное оборудование:

- высокопроизводительное и особо точное прессовое оборудование,
- уникальный токарно-фрезерный центр,
- комплекс лазерного упрочнения и напыления,
- современный обмоточный комплекс,
- семиосевые изолировочные роботы,
- линия вакуум-нагнетательной пропитки,
- балансировочный комплекс.

224 единицы составляет станочный парк оборудования, из них:

83 уникальных высокоточных станка

РУССКИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДВИГАТЕЛИ

24 октября 2018 г. состоялась торжественная церемония открытия завода «Русские Электрические Двигатели». Президент России Владимир Путин в режиме видео-конференцсвязи совместно с Председателем Совета министров Италии Джузеппе Конте дали разрешение на запуск завода в работу. Владимир Путин назвал проект «показательным примером успешногои взаимовыгодного сотрудничества».

Генеральный директор АО «КОНАР» Валерий Бондаренко, президент ПАО «Транснефть» Николай Токарев, операционный директор Nidec ASI Стефано Дзеккинато

В.В. Путин и Д. Конте во время телемоста с АО «РЭД»

Двигатель с заводским номером один

2017 г.

БЫВШИЙ ЦЕХ №22
ФНПЦ «СТАНКОМАШ»

БЫЛО

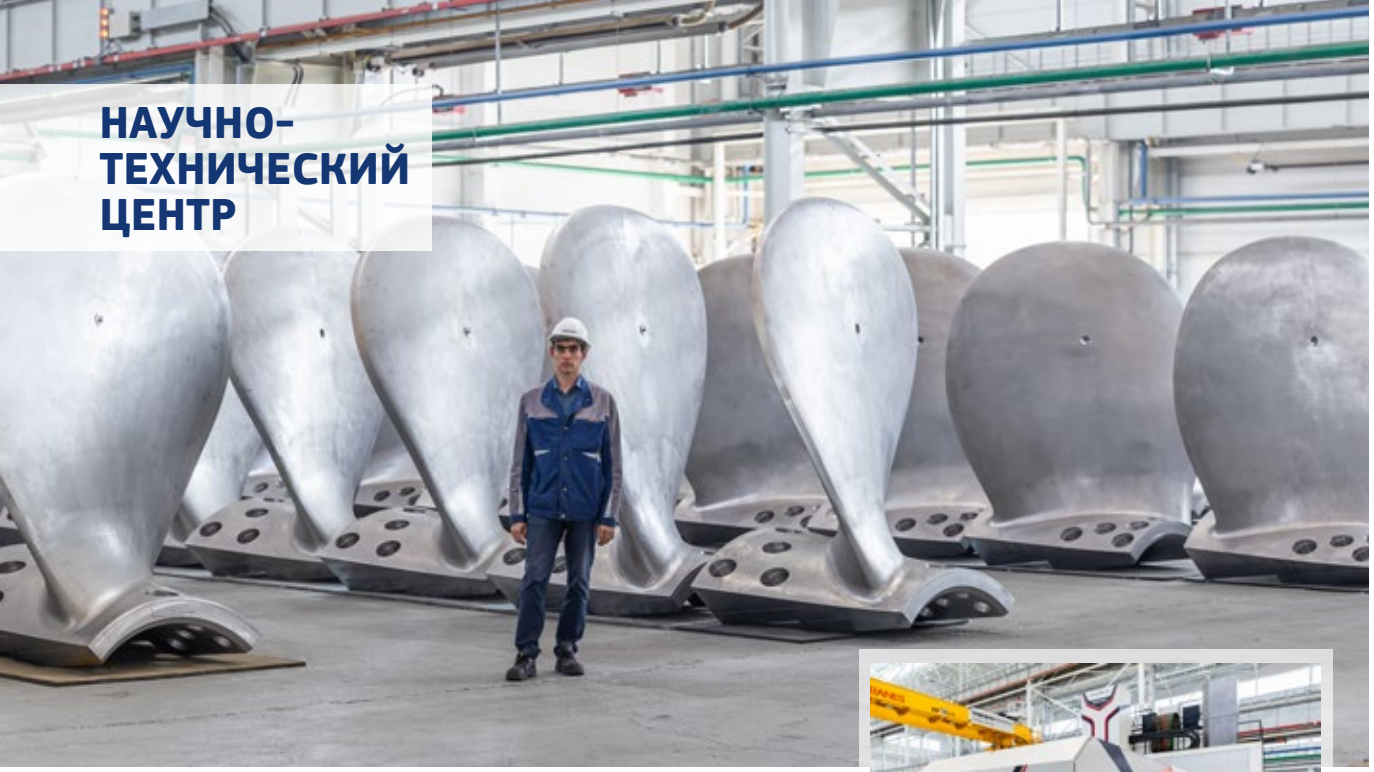
НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР АО «КОНАР»

ООО «Научно-технический центр-Конар» — центр специальных компетенций Промышленной группы КОНАР (научных, исследовательских, опытно-конструкторских и прочих). Мощный лабораторный комплекс предназначен для механических, химических, динамических испытаний оборудования, металлографических исследований, проведения прочностных и технологических расчетов. Оснащен сборочно-испытательным комплексом, координатно-измерительной лабораторией Zeiss, высокоуровневыми средствами для неразрушающих методов контроля (рентгенографического, ультразвукового, капиллярного).

Располагает единственным в РФ стендом криогенных испытаний (инвестор проекта — АО «КОНАР», генподрядчик – Ventil, Голландия, технологический партнер Linde AG).

В рамках локализации производства оборудования для судостроения в «НТЦ-Конар» установлен многофункциональный обрабатывающий центр WaldrichCoburg Taurus, продукция — лопасти винторулевых колонок.

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР



Контрольно-измерительная лаборатория оснащена оборудованием Carl Zeiss (Германия)

В рамках локализации производства оборудования для судостроения на территории РФ КОНАР приобрел многофункциональный обрабатывающий центр Waldrich Coburg Taurus 3000 AT 2,5x5м

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР АО «КОНАР»

Криогенные испытания при минус 196 °С

В составе Научно-технического центра действует специальная лаборатория криогенных испытаний.

Возможности испытаний:

- Диапазон давления: вакуумметрическое давление до 1034 бар
- Диапазон температур: от - 196 °С до 300 °С
- Испытательный газ: гелий, азот, газовые смеси.

Типы испытаний:

- Испытание избыточным и пониженным давлением
- Низкотемпературное испытание/криогенное испытание
- Испытание на утечку загрязняющих веществ
- Динамическое испытание газовой оболочки
- Испытание на утечку газа через седло затвора
- Функциональный тест под давлением.

Ключевые моменты:

- Автоматическая система охлаждения/нагревания с защитой от превышения давления
- Типовое испытание на утечку загрязняющих веществ в соответствии с EN ISO 15848-1:2006, ANSI 2500
- Проверка дросселя 9” x 9” на соответствие требованиям технического контроля согласно API 6A PR2, API 10000.

БЫВШИЙ ЦЕХ №17
ФНПЦ «СТАНКОМАШ»

БЫЛО

СОВРЕМЕННЫЕ КУЗНЕЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

СТАЛО

СОВРЕМЕННЫЕ КУЗНЕЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

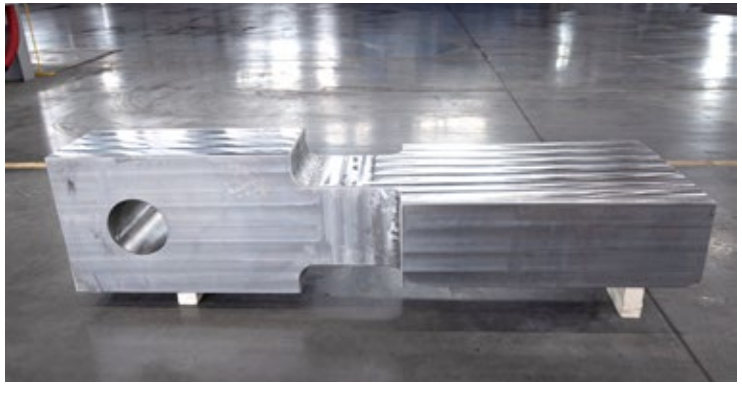
ООО «Современные кузнечные технологии» — завод по перековке литых слитков. Входит в литейно-кузнечный дивизион группы КОНАР совместно с ООО «БВК» (г. Челябинск).

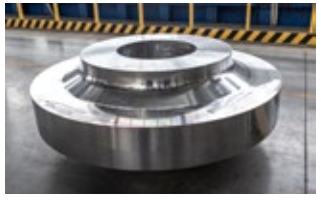
Завод «СКТ» открыт 16 декабря 2020 года с участием губернатора Челябинской области Алексея Текслера

Во время тестовой ковки губернатор был приглашен за пульт в центре управления ковочным комплексом

Поковки с высокими характеристиками качества предназначены для деталей, работающих в агрессивных средах, под высоким давлением и температурой, под действием нагрузок в таких отраслях промышленности как нефтегазовая, судостроительная и энергетическая. На сегодня основной объем заготовки для этих отраслей импортируется из стран Евросоюза и Азии.

Выпускаемая на «СКТ» продукция сократит импортозависимость, усилит позиции России в тяжелом машиностроении, укрепит энергобезопасность.





- Завод «СКТ» построен и запущен за 1,5 года.
- На ООО «СКТ» создано около 200 рабочих мест для высококвалифицированных рабочих и инженеров, которые проходят обучение на лучших предприятиях Европы.
- Технологический партнер ООО «СКТ» — итальянская компания Cividale S.p.A., партнер АО «КОНАР» по литейному заводу «БВК».
- На предприятии установлено современное оборудование. В его составе: ковочный комплекс VECCHIATO, включающий гидравлический пресс, рельсовый и мобильный манипуляторы; термический комплекс производства BOSIO.
- Завод «СКТ» построен с соблюдением самых высоких экологических норм, в полном соответствии с экологическим соглашением Промышленной группы КОНАР и Правительства Челябинской области.

ЦЕХ ГОРЯЧИХ ШТАМПОВОЧНЫХ АВТОМАТОВ

В 2021 году запущен в работу современный пресс-автомат HATEBUR AMP 30S. Комплекс из трех станков HATEBUR, сосредоточенный в новом цехе горячештамповочных автоматов, обеспечивает компании КОНАР лидерские позиции в производстве гаек горячей высадки для нефтегазохимии РФ, а также для металлоконструкций, железнодорожного и автостроения.

Губернатор Челябинской области Алексей Текслер и губернатор Астраханской области Игорь Бабушкин осмотрели новый цех горячештамповочного оборудования АО «КОНАР».

Новое оборудование производит высококачественную продукцию с минимальным количеством отходов

HATEBUR (Швейцария) является ведущим в мире поставщиком пресс-автоматов для выпуска больших партий металлических изделий высокой точности. Оборудование, установленное в КОНАРе, позволяет выпускать 3 гайки в секунду. Это гарантирует высокую производительность без негативного влияния на окружающую среду.

КУРС НА СУДОСТРОЕНИЕ

2019 г.

АО «Дальневосточный центр судостроения и судоремонта» и АО «КОНАР» заключили меморандум о взаимопонимании по локализации производства оборудования для судов, строящихся на производственных мощностях судостроительного комплекса «Звезда». Документ подписали врио генерального директора ДЦСС Константин Лаптев и Валерий Бондаренко.

Произведен спуск на воду судна «Катерина Великая», оснащенного гребными винтами производства КОНАР.

2020 г.

Достигнуто соглашение с «ABB Marine and ports» о партнерстве.

2019 г.

Azipod — бренд ABB Group, под которым выпускаются судовые тяговые управляемые двигательные установки

КУРС НА СУДОСТРОЕНИЕ

В рамках Петербургского международного экономического форума генеральный директор АО «КОНАР» Валерий Бондаренко и президент Объединенной судостроительной корпорации Алексей Рахманов подписали соглашение о сотрудничестве в судостроительной отрасли (2019 г.).

2019 г.

2018 г.

Подписание соглашения с Холдинговой компанией «Ак Барс» (г. Казань).

Винторулевая колонка для судов ледового класса изготовлена на базе предприятий группы КОНАР. Изделие аккредитовано в Российском морском регистре судоходства в 2019 году

Вес ВРК — 45 тонн

УЧАСТИЕ В МЕЖДУНАРОДНЫХ ВЫСТАВКАХ: ИННОПРОМ-2021

Компания КОНАР презентовала свои компетенции в сфере судостроения и привезла гигантский гребной винт для судов арктического класса. КОНАР в кратчайшие сроки освоил его выпуск с использованием опыта партнеров из Италии, и это уже 100-процентное российское производство, включая литье, механическую обработку и балансировку.

В присутствии губернатора Челябинской области Алексея Текслера официально закреплено сотрудничество КОНАР и INDAR (Испания) по локализации производства электрогенераторов и электродвигателей для судостроения.

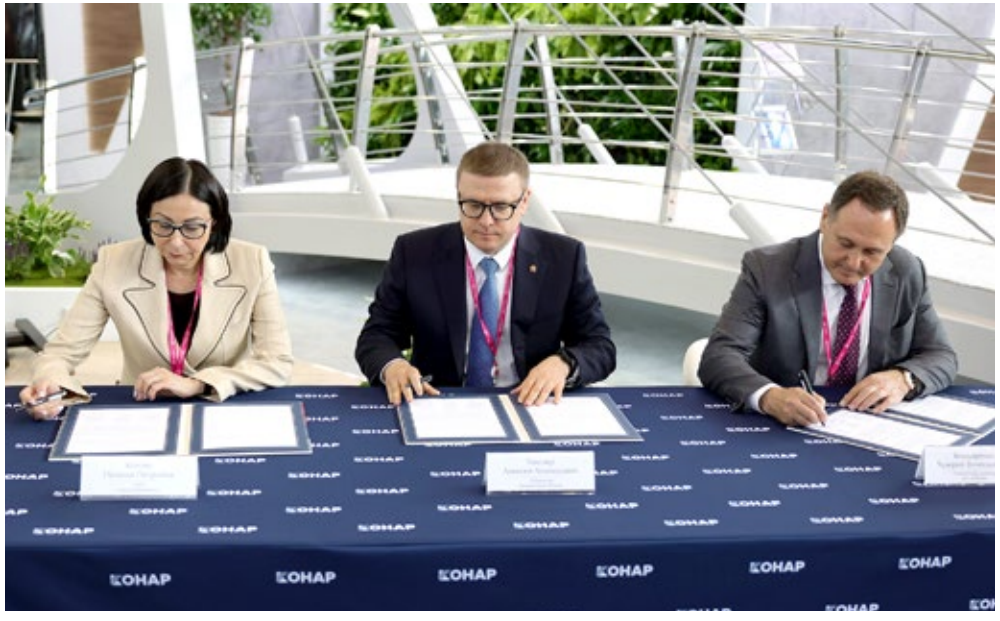
О своем посещении выставки ИННОПРОМ-2021 премьер-министр РФ М.В. Мишустин доложил президенту РФ В.В. Путину

Осмотрели мы российское решение для судов арктического класса. Это была винторулевая колонка, она центральное место занимала на выставке. Её начинает производить предприятие КОНАР из Челябинска, и использоваться она будет на крупнотоннажных судах, в том числе на газовозах, которые на судоверфи «Звезда» производят совместно с компанией «Роснефть». Она необходима для движения во льдах.

Впечатляющий проект, Владимир Владимирович!

ИННОПРОМ-2022

КОНАР презентовал свои компетенции по проектированию и выпуску сложных металлоконструкций. Ключевым экспонатом стенда стал макет вантового велопешеходного моста, выполненный в масштабе 1:8 к оригиналу.

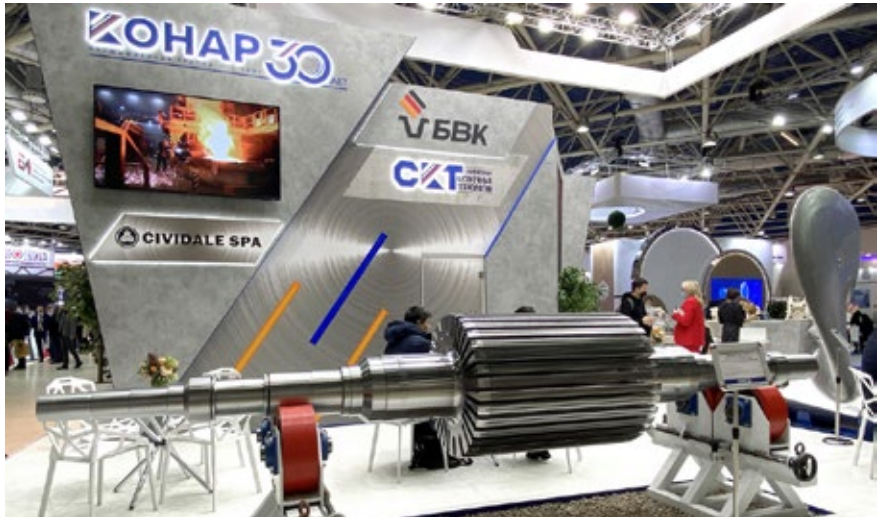


Власти Челябинской области и КОНАР подписали соглашение о сотрудничестве

Стенд КОНАРА на ИННОПРОМе посетили председатель Правительства РФ М.В. Мишустин и его коллега А.А. Смаилов, премьер-министр Республики Казахстан

УЧАСТИЕ В МЕЖДУНАРОДНЫХ ВЫСТАВКАХ: МЕТАЛЛ-ЭКСПО 2021

На выставках «Металл-Экспо»
Промышленная группа КОНАР презентует
компетенции своего литейно-кузнечного дивизиона.



Большое внимание на стенде привлекал вал горизонтального синхронного электродвигателя, который отражает компетенции предприятия «СКТ» и возможности по механической обработке Промышленной группы КОНАР.

Главным экспонатом стенда КОНАР стала отливка лопасти гребного винта весом более 10 тонн и высотой около 2,5 метров. Изделие является частью винторулевой колонки мощностью 15 МВт, которая используется на современных специализированных ледокольных судах, нуждающихся в регулярном маневрировании.

Рабочее колесо для горизонтального нефтеперекачивающего магистрального насоса, изготовленное ООО «БВК». Колесо продемонстрировано в разрезе, чтобы показать качество не только крупногабаритных изделий, но и изделий небольших размеров.

МЕТАЛЛ-ЭКСПО 2022

Центральное место экспозиции занял цельнокованый ротор высокого давления для паровой турбины

Сложная отливка — спиральный отвод насоса НПВ 1250

Колесо из стали Super Duplex для пожарного насоса. КОНАР освоил технологию в рамках НИОКР, подтвердив свои высокие компетенции

ДЕЛОВЫЕ И ОФИЦИАЛЬНЫЕ ВИЗИТЫ

«Станкомаш» — «визитная карточка» Челябинской области в сфере промышленности. Он неоднократно становился площадкой для проведения крупных федеральных мероприятий, принимал деловые делегации ведущих компаний России.

Встреча с представителями нефтехимической компании «СИБУР».

Председатель правления ПАО «НОВАТЭК» Леонид Михельсон провел на площадке Промышленной группы «КОНАР» совещание по вовлечению российской промышленности в СПГ-проекты.

ДЕЛОВЫЕ И ОФИЦИАЛЬНЫЕ ВИЗИТЫ

На Аллее партнеров промышленной группы КОНАР — заместитель генерального директора ПАО «Газпром нефть» Вадим Яковлев, член правления ПАО «Газпром» Всеволод Черепанов, член Совета Федерации ФС РФ Дмитрий Савельев.

Президент организации «ОПОРА РОССИИ» Александр Калинин провел федеральный форум предпринимателей в Индустриальном парке «Станкомаш», чтобы на реальных примерах продемонстрировать эффективность взаимодействия крупного, среднего.

Заседание Общероссийского народного фронта в цехе АО «КОНАР».

Переговоры с компанией Huisman (Нидерланды), которая производит самые мощные судовые краны в мире.

ДЕЛОВЫЕ И ОФИЦИАЛЬНЫЕ ВИЗИТЫ

Рабочая поездка заместителя председателя правительства РФ Юрия Борисова, заместителя председателя коллегии ВПК РФ Олега Бочкарева, губернатора Челябинской области Алексея Текслера.

2019 г.

2019 г.

— Мы изменим принцип работы с промышленными предприятиями, которые внедряют инновации, современные решения. Это, действительно, высокотехнологичные производства с современными рабочими местами и достойной заработной платой, — ***Алексей Текслер, губернатор Челябинской области****.*

2018 г.

Губернатор Волгоградской области Андрей Бочаров на предприятии «Волжская кузница».

ДЕЛОВЫЕ И ОФИЦИАЛЬНЫЕ ВИЗИТЫ

Александр Новак, министр энергетики Российской Федерации совместно с губернатором Челябинской области Алексеем Текслером и президентом ПАО «Транснефть» Николаем Токаревым посетили завод «Русские Электрические Двигатели».

Руководитель и ведущий телепрограммы «Вести в субботу» Сергей Брилёв.

Сергей Шнуров – известный российский музыкант, лидер популярной группы «Ленинград».

Рабочий визит Главы города Челябинска Натальи Котовой.

ДЕЛОВЫЕ И ОФИЦИАЛЬНЫЕ ВИЗИТЫ

Руководитель АНО «Роскачество» Максим Протасов.
– Важный блок работы связан с лабораториями, в том числе на предприятии КОНАР, где мы посмотрели сегодня современную и эффективную лабораторию.

2022 г.

Михаил Иванов, заместитель министра промышленности и торговли РФ:
– Общие впечатления очень позитивные, считаю, что у площадки большое будущее. Мы сегодня видели, как завод «БВК» выпускает литые заготовки из супердуплексной стали. Это уникальная продукция. Также обсудили планы по созданию литейно-кузнечного производства крупных заготовок, которого сегодня в стране нет. Будем вместе с КОНАРом работать над реализацией этих масштабных задач.

2022 г.

2022 г.

Сергей Неверов, заместитель председателя Государственной Думы РФ:
– Посетил индустриальный парк в Челябинске, который является одним из крупнейших промышленных центров страны. Здесь расположены несколько предприятий, которые производят уникальную продукцию со стопроцентной локализацией. А начиналось всё когда-то с высокопрочной гайки для нефтяников. Затем создано совместное предприятие с «Транснефтью» по производству магистральных и подпорных насосных агрегатов. Проект стартовал в 2013 году. Ведь нефть в России качалась иностранным оборудованием.

ДЕЛОВЫЕ И ОФИЦИАЛЬНЫЕ ВИЗИТЫ

Визит делегации ПАО «Газпром». Гости посетили практически все производственные объекты площадки.

***Секретарь Совета безопасности РФ Николай Патрушев** ознакомился с деятельностью действующих на территории индустриального парка предприятий-резидентов и провел выездное совещание «О дополнительных мерах по обеспечению технологического суверенитета Российской Федерации с использованием научно-производственного потенциала субъектов РФ, находящихся в пределах Уральского Федерального округа».*

Для хоккеистов, главного тренера и директор ХК «Трактор» традиционно проводят экскурсию по территории Индустриального парка «Станкомаш».

– Впечатлили масштабы производства, о которых я до этого слышал только по рассказам. Очень неожиданный момент был, когда предложили пройти в пультовую ковочного комплекса, спасибо за доверие, – поделился ***главный тренер ХК «Трактор» Анвар Гатиятулин.***

ФЕСТИВАЛЬ КИНО И ИНТЕРНЕТ-ПРОЕКТОВ «ЧЕЛОВЕК ТРУДА»

В 2017 году, вслед за XIV Форумом межрегионального сотрудничества России и Казахстана с участием президентов двух стран новый завод «Русские Электрические Двигатели» принял еще одно большое мероприятие — фестиваль кино и интернет-проектов «Человек труда». Организатор события — полномочный представитель Президента РФ в Уральском федеральном округе.

Заслуженный артист России Борис Галкин приветствует гостей фестиваля «Человек труда»

ГОСТИ КИНОФЕСТИВАЛЯ «ПРЕДЧУВСТВИЕ»

Заслуженный артист России Андрей Мерзликин и кинорежиссер-документалист Сергей Мирошниченко на экскурсии по предприятиям группы КОНАР

Актриса театра и кино Катерина Шпица

Актриса театра и кино Елена Захарова

ПРЕДЧУВСТВИЕ

В 2018, 2019, 2020 годах КОНАР является площадкой для проведения ежегодного международного кинофестиваля «Предчувствие» в г. Челябинске.

Спортсмен, актёр, телеведущий Олег Тактаров

РОССИЙСКО-ИТАЛЬЯНСКОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО

Валерий Бондаренко — кавалер ордена «За заслуги перед Итальянской республикой», первый в машиностроительной отрасли. Таким образом отмечен весомый вклад КОНАРа в укрепление экономических связей между странами (2018 г.).

Паскуале Терраччано, чрезвычайный и полномочный посол Итальянской Республики в России:
«Беллиссимо!
У меня великолепные впечатления:
это идеальное место, чтобы развивать наши новые совместные проекты и замечательный пример такого сотрудничества, где российское производство прекрасно сочетается с итальянскими промышленными традициями».

Компании BREDA Energia S.p.A. и КОНАР подписали соглашение о намерении создать совместное предприятие (2019 г.).

Экскурсия по заводу «РЭД», созданном в партнерстве с компанией Nidec ASI S.p.A. (2019 г.).

На территории Индустриального парка «Станкомаш» всегда подняты флаги Италии, России и Челябинской области.

Промышленная группа КОНАР — партнер хоккейного клуба «Трактор» с 2012 года

ПОДДЕРЖКА СПОРТА

АО «КОНАР» на постоянной основе оказывает поддержку спорту высоких достижений и любительским командам, выступает партнером федеральных и городских спортивных турниров.

Посетив предприятия группы КОНАР, конькобежка Ольга Фаткулина была впечатлена уровнем промышленного производства

Ольга Фаткулина — российская конькобежка, серебряный призер Олимпийских игр в Сочи, чемпионка мира 2013 года на дистанции 1000 метров, многократный призёр чемпионатов мира, заслуженный мастер спорта России. Бронзовая медаль в спринте на Чемпионате Европы (2017) и на Кубке мира 2019. Золото в личном и командном первенстве на Чемпионате Европы (2020), золотая и бронзовая медали на Кубке мира 2021.

СПОРТИВНЫЕ КОМАНДЫ КОНАР

Волейбольная команда КОНАР создана в 2012 году. В 2016 году выиграла чемпионат Челябинской области, а в 2018 — чемпионат города Челябинска.

Среди сотрудников предприятий Промышленной группы КОНАР каждый год проводится азартный турнир по хоккею в валенках

СОЦИАЛЬНАЯ ПОЛИТИКА

КОНАР проводит яркие праздники для детей сотрудников. К Новому году каждый получает сладкий подарок.

В День защиты детей 1 июня площадь перед центральной проходной «Станкомаша» всегда отдают ребятам. Здесь организуют концертную программу с флешмобом и аттракционами.

Дети отличившихся сотрудников компании публично награждаются дипломами «Мой папа — лучший», «Моя мама — лучшая».

МУЗЕЙ СТАНКОМАША

В музее представлено знамя, подаренное Китайской Народной Республикой «Станкомашу» за помощь в организации снарядного производства (1946 г.)

Возрожденный музей боевой и трудовой славы «Станкомаша» открывает тематические экспозиции, приуроченные к памятным датам истории завода, к государственным или профессиональным праздникам, другим важным событиям.

ВЕТЕРАНЫ СТАНКОМАША

Герой Социалистического труда, токарь Сергей ЗАХАРОВ

Ветераны — постоянные гости и участники всех значимых событий, которые происходят сейчас на «Станкомаше».

Здесь место для душевных встреч, воспоминаний, общения.

Снова работает заводской совет ветеранов. Заслуженных станкомашевцев поздравляют с праздниками, стараются не пропускать и важные памятные даты.

Председатель областного Совета ветеранов войны, труда Вооруженных Сил и правоохранительных органов Челябинской области Анатолий СУРКОВ:

«Какой высокой нравственностью, какой дальновидностью, какой духовностью надо обладать, чтобы начать возрождать предприятие с реанимации музея, с восстановления аллеи ветеранов. Этому можно только поклониться!»

Особое отношение — ко дню Великой Победы и новой памятной дате — Дню героев Танкограда.

Традиционными и регулярными стали экскурсии на предприятия индустриального парка. Ветераны знают, чем живет возрожденный «Станкомаш».

9 мая 2018 года. Ветеран Великой Отечественной войны Николай Бердников в гостях на родном заводе

МЕМОРИАЛ В ЧЕСТЬ СОЗДАНИЯ ПЕРВОЙ В ЧЕЛЯБИНСКЕ БРОНЕВОЙ СТАЛИ К 75-ЛЕТИЮ ПОБЕДЫ

Возложение цветов к мемориалу участников Великой Отечественной войны и тружеников тыла завода «Станкомаш»

Отливка танковой башни в 2020 году выполнена на сталелитейном заводе «БВК». На основе прототипа создана 3D-модель, написана программа для станка на модельном участке, сделана форма и отлито изделие из специальной стали.

Участие в изготовлении памятника также приняли завод сложных металлоконструкций «СПК-Чимолаи» и завод ООО «Станкомаш».

КОНАР

КОНАР